

TECIDO TÉCNICO | Poliéster e Nylon Monofilamento

A Mega Global fornece TELAS DE POLIÉSTER e NYLON MONOFILAMENTO de alta tensão convencionais, calandradas (termo fixadas) para a impressão serigráfica.

Os fios que são utilizados são produzidos no Japão, 100% puras de altíssima resistência e uniformidade, permitindo assim a estabilidade dimensional e alta resolução.

As telas comercializadas pela MEGA GLOBAL possuem o CERTIFICADO DE QUALIDADE ISO 9002. Seguem rigorosamente as medidas de controle de qualidade e os cuidados de inspeção com relação às características de elasticidade, ponto de ruptura, número de fios e espessura da malha.

CARACTERÍSTICA

As propriedades de tensão superficial melhoradas das telas são adequadas para imprimir pequenos pontos e linhas finas, principalmente para aplicações de tinta base de água. Pequenos detalhes são mantidos firmemente, garantindo durabilidade.

Os tecidos podem ser facilmente tensionadas para um nível de tensão maior.

As propriedades físicas avançadas das nossas telas reduzem a perda de tensão após o alongamento, mantendo uma ótima precisão dimensional.

As telas mostram a estabilidade dimensional melhorada e a precisão da impressão mesmo após 10.000 impressões.

A tinta tem muito menos adesão à malha, melhorando assim a resolução e a velocidade da prensa.

O tratamento de superfície especial fornece uma propriedade anti-estática. Evita a fixação do pó durante o processo de alongamento e revestimento.

TIPOS

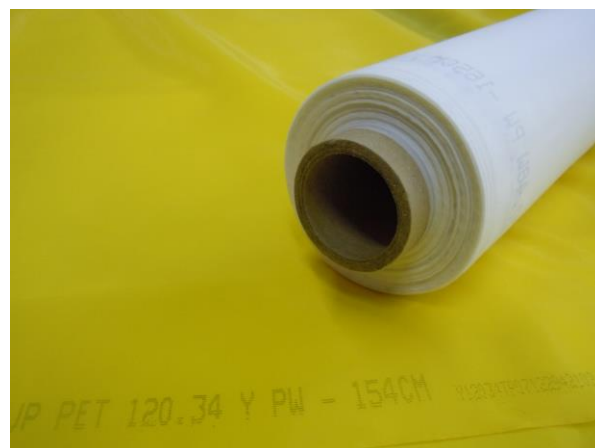
Fornecemos dois tipos de fios: POLIÉSTER e NYLON. Que podem ser nas cores branco (mais comum), amarelo e laranja (que ajuda na revelação não refletindo durante a exposição a

luz, gerando uma definição e recorte melhorada).

- **Fios/Malha:** 5 a 200 fios/cm com vários diâmetros de fio.
- **Cores:** branco, amarelo e laranja.
- **Rolos:** São comercializadas em rolos ou peças conforme a necessidade do cliente. Possuímos diversas larguras e comprimento.

DIFERENCIAL

Fornecemos nossos tecidos tarjados a cada metro com as informações do tipo de material e nome da empresa para facilitar a identificação do mesmo.





PRODUTO	LINEATURA	DIÂMETRO FIO	ABERTURA	ESPESSURA	ÁREA ABERTURA	VOL TEÓRICO	PESO	TENSÃO
GG PET PREMIUM 16.200 W	16 fios	200 microns	465 microns	353 microns	48,6 %	171,5 cm ³ /m ²	141 g/m ²	47 N/cm
GG PET PREMIUM 24.140 W	24 fios	140 microns	270 microns	250 microns	41,9 %	104,7 cm ³ /m ²	110 g/m ²	47 N/cm
GG PET PREMIUM 32.100 W	32 fios	100 microns	209 microns	162 microns	44,5 %	72,1 cm ³ /m ²	75 g/m ²	45 N/cm
GG PET PREMIUM 43.80 W	43 fios	80 microns	149 microns	130 microns	40,8 %	53,0 cm ³ /m ²	64 g/m ²	44 N/cm
GG PET PREMIUM 43.80 Y	43 fios	80 microns	149 microns	130 microns	40,8 %	53,0 cm ³ /m ²	64 g/m ²	44 N/cm
GG PET PREMIUM 54.64 W	54 fios	64 microns	115 microns	103 microns	38,7 %	39,8 cm ³ /m ²	51 g/m ²	35 N/cm
GG PET PREMIUM 54.64 Y	54 fios	64 microns	115 microns	103 microns	38,7 %	39,8 cm ³ /m ²	51 g/m ²	35 N/cm
GG PET PREMIUM 61.64 W	61 fios	64 microns	90 microns	101 microns	30,1 %	30,4 cm ³ /m ²	58 g/m ²	37 N/cm
GG PET PREMIUM 61.64 Y	61 fios	64 microns	90 microns	101 microns	30,1 %	30,4 cm ³ /m ²	58 g/m ²	37 N/cm
GG PET PREMIUM 77.48 W	77 fios	48 microns	77 microns	80 microns	35,0 %	28,0 cm ³ /m ²	42 g/m ²	34 N/cm
GG PET PREMIUM 77.48 Y	77 fios	48 microns	77 microns	80 microns	35,0 %	28,0 cm ³ /m ²	42 g/m ²	34 N/cm
GG PET PREMIUM 77.55 W	77 fios	55 microns	67 microns	88 microns	26,5 %	23,3 cm ³ /m ²	55 g/m ²	37 N/cm
GG PET PREMIUM 77.55 Y	77 fios	55 microns	67 microns	88 microns	26,5 %	23,3 cm ³ /m ²	55 g/m ²	37 N/cm
GG PET PREMIUM 90.48 W	90 fios	48 microns	55 microns	78 microns	24,6 %	19,2 cm ³ /m ²	49 g/m ²	37 N/cm
GG PET PREMIUM 90.48 Y	90 fios	48 microns	55 microns	78 microns	24,6 %	19,2 cm ³ /m ²	49 g/m ²	37 N/cm
GG PET PREMIUM 100.40 W	100 fios	40 microns	57 microns	65 microns	32,5 %	21,1 cm ³ /m ²	37 g/m ²	42 N/cm
GG PET PREMIUM 120.31 W	120 fios	31 microns	49 microns	49 microns	35,0 %	17,2 cm ³ /m ²	26 g/m ²	20 N/cm
GG PET PREMIUM 120.31 Y	120 fios	31 microns	49 microns	49 microns	35,0 %	17,2 cm ³ /m ²	26 g/m ²	20 N/cm
GG PET PREMIUM 120.34 W	120 fios	34 microns	45 microns	55 microns	29,6 %	16,3 cm ³ /m ²	34 g/m ²	26 N/cm
GG PET PREMIUM 120.34 Y	120 fios	34 microns	45 microns	55 microns	29,6 %	16,3 cm ³ /m ²	34 g/m ²	26 N/cm
GG PET PREMIUM 150.31 W	150 fios	31 microns	32 microns	47 microns	23,3 %	10,9 cm ³ /m ²	32 g/m ²	25 N/cm
GG PET PREMIUM 150.31 Y	150 fios	31 microns	32 microns	47 microns	23,3 %	10,9 cm ³ /m ²	32 g/m ²	25 N/cm
GG PET PREMIUM 150.34 W	150 fios	34 microns	23 microns	55 microns	12,1 %	6,6 cm ³ /m ²	42 g/m ²	30 N/cm
GG PET PREMIUM 150.34 Y	150 fios	34 microns	23 microns	55 microns	12,1 %	6,6 cm ³ /m ²	42 g/m ²	30 N/cm
GG PET PREMIUM 165.34 W	165 fios	34 microns	23 microns	62 microns	13,9 %	8,6 cm ³ /m ²	46 g/m ²	24 N/cm
GG PET PREMIUM 165.34 Y	165 fios	34 microns	23 microns	62 microns	13,9 %	8,6 cm ³ /m ²	46 g/m ²	24 N/cm
GG PET PREMIUM 180.31 W	180 fios	31 microns	23 microns	56 microns	16,5 %	9,1 cm ³ /m ²	39 g/m ²	29 N/cm
GG PET PREMIUM 180.31 Y	180 fios	31 microns	23 microns	56 microns	16,5 %	9,1 cm ³ /m ²	39 g/m ²	29 N/cm
GG PET PREMIUM 200.31 W	200 fios	31 microns	18 microns	60 microns	13,0 %	8,0 cm ³ /m ²	47 g/m ²	23 N/cm
GG PET PREMIUM 200.31 Y	200 fios	31 microns	18 microns	60 microns	13,0 %	8,0 cm ³ /m ²	47 g/m ²	23 N/cm

PRODUTO	LINEATURA	DIÂMETRO DO FIO	ABERTURA	ESPESSURA	ÁREA ABERTURA	VOL TEÓRICO	PESO
GG PET PLUS 36 T	36 fios	55 microns	227 microns	100 microns	65 %	64,82 cm ³ /m ²	24 g/m ²
GG PET PLUS 44 T	44 fios	55 microns	176 microns	99 microns	58 %	57,46 cm ³ /m ²	29 g/m ²
GG PET PLUS 54 T	54 fios	55 microns	140 microns	99 microns	52 %	51,11 cm ³ /m ²	34 g/m ²
GG PET PLUS 60 T	60 fios	55 microns	98 microns	98 microns	38 %	36,00 cm ³ /m ²	48 g/m ²
GG PET PLUS 77 T	77 fios	48 microns	77 microns	80 microns	35 %	28,00 cm ³ /m ²	42 g/m ²
GG PET PLUS 100 T	100 fios	40 microns	57 microns	65 microns	32,5 %	21,10 cm ³ /m ²	37 g/m ²
GG PET PLUS 120 T	120 fios	34 microns	45 microns	55 microns	29,6 %	16,30 cm ³ /m ²	34 g/m ²

Resistência Química das Fibras Técnicas a Temperatura de 20° C

Tipo de Fibra	Ácidos	Ácido acético	Ácido Sulfúrico 20%	Ácido Nítrico 10%	Ácido clorídrico 25%	Alcalis	Carbonato de sódio	Cloro	Soda cáustica 25%	Amônia	Pemanganato de potássio 50%	Formaldeído	Hydrocarbonetos Clorados	Benzeno	Fenol	Cetonas, Acetona
Algodão	-	0	-	-	-	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+
lã	0	+	0	-	0	-	-	-	-	-	0	+	+	+	+	+
Fibra de Vidro	-	+	-	-	-	-	-	-	-	0	+	+	+	+	+	+
Poliamida	-	-	-	-	-	0	+	-	0	+	-	+	+	+	-	+
Nomex®	-	-	-	-	-	0	0	0	0	+	-	0	+	+	0	+
Kevlar®	-	-	-	-	-	0	+	-	-	0	-	+	+	+	+	+
Poliéster (PET)	0	+	+	+	+	0	+	+	-	-	+	+	+	+	0	+
Poliéster (PBT)	0	+	+	+	+	+	+	+	0	0	+	+	+	+	0	+
Polietileno	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	0	0	0
Polipropileno (PP)	+	+	+	+	+	+	+	0	+	+	0	+	0	0	0	0
Fluoreto de polivinilideno (PVDF)	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	0	+	+	-	0	-
Nitrilo poliacrílico	0	0	0	0	+	0	0	0	-	+	-	+	+	+	0	+
Cloreto de polivinila (PVC)	+	+	0	+	0	0	0	+	0	0	0	0	0	-	-	0
Politetrafluoretileno (PTFE)	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

+ Alta resistência 0 Média resistência - Baixa resistência

Item	Poliéster	Acrílico	Nomex	Fibra de Vidro	PPS	P84	PTFE
Temp. contínua (C°)	132	120	204	260	190	260	260
Temp. de pico (C°)	150	120	240	290	232	300	280
Estabilidade Hidrolítica	Baixa	Boa	Baixa	Boa	Excelente	Baixa	Excelente
Resistência à Abrasão	Excelente	Boa	Excelente	Baixa	Excelente	Boa	Baixa
Resistência à Tração	Boa	Boa	Boa	Excelente	Baixa	Boa	Excelente

