

## FILTRAÇÃO INDUSTRIAL / Linha Bags / Telas sintéticas mais usuais

TECIDO DE NYLON					
MALHA	MALHA/CM	FIO	ABERTURA	A A %	LARGURA
9	3,5 HD	0,50	2,322	67%	1.300
13	5 HD	0,50	1,453	55%	1.300
16	6,3 T	0,50	1,087	46%	1.300
17	7 HD	0,40	1,094	53%	1.300
20	8 HD	0,35	0,920	52%	1.300
22	8,6 HD	0,35	0,804	48%	1.300
24	10 HD	0,35	0,708	44%	1.300
25	9,8 HD	0,35	0,666	42%	1.300
28	11 HD	0,32	0,587	41%	1.300
30	12 HD	0,25	0,600	49%	1.250
35	14 HD	0,23	0,500	46%	1.250
40	16 T	0,20	0,435	46%	1.250
45	18 T	0,18	0,385	46%	1.250
50	19 HD	0,20	0,308	36%	1.500
56	22 T	0,15	0,305	44%	1.250
56	22 HD	0,18	0,273	36%	1.250
61	24 HD	0,15	0,266	40%	1.250
70	28 HD	0,12	0,242	44%	1.250
81	32 T	0,10	0,213	46%	1.250
81	32 HD	0,12	0,193	38%	1.250
100	40 T	0,09	0,164	41%	1.250
100	40 HD	0,10	0,154	36%	1.250
110	43 T	0,08	0,150	42%	1.500
120	48 HD	0,08	0,131	38%	1.250
140	55 HD	0,08	0,100	31%	1.300
150	62 T	0,06	0,100	41%	1.400
180	71 T	0,05	0,091	41%	1.500
200	77 T	0,05	0,075	36%	1.200
230	90 HD	0,05	0,064	33%	1.200
305	120 T	0,04	0,045	29%	1.100

FILTRAÇÃO INDUSTRIAL / Linha Bags / Telas sintéticas mais usuais

TECIDO DE POLIESTER					
MALHA	MALHA/CM	FIO	ABERTURA	A A %	LARGURA
4	1,6 T	0,90	5,450	73%	1.200
9	3,5 HD	0,50	2,322	67%	1.300
10	4 T	0,50	2,040	64%	1.300
13	5 HD	0,50	1,453	55%	1.800
17	7 HD	0,40	1,094	53%	1.500
30	12 HD	0,22	0,626	53%	1.300
42	17 T	0,20	0,404	44%	1.300
50	20 HD	0,20	0,308	36%	1.400
56	22 HD	0,17	0,283	39%	1.250
61	24 T	0,15	0,266	40%	2.000
70	28 HD	0,12	0,242	44%	1.300
81	32 S	0,06	0,253	65%	2.000
81	32 HD	0,12	0,193	38%	1.300
100	40 HD	0,10	0,154	36%	2.000
110	43 T	0,08	0,150	42%	1.300
120	48 HD	0,08	0,131	33%	1.250
140	55 HD	0,08	0,100	31%	1.300
150	62 T	0,06	0,100	41%	1.400
180	71 T	0,06	0,081	33%	1.500
200	77 T	0,05	0,075	36%	1.200